



Międzygminne Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji „EKOWIK” Sp. z o. o.
84-120 Władysławowo, ul. Droga Chłapowska 21

Przetarg nieograniczony –znak: 1/DT/2017

Sukcesywna dostawa materiałów do eksploatacji sieci wodociągowej i kanalizacyjnej w roku 2017 do siedziby Międzygminnego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji EKOWIK Sp. z o. o. we Władysławowie.

Władysławowo, dnia 16 stycznia 2017 roku

***Międzygminne Przedsiębiorstwo Wodociągów
i Kanalizacji "EKOWIK" Spółka z o.o.
ogłasza
przetarg nieograniczony - znak: 1/DT/2017 -
na sukcesywną dostawę materiałów do eksploatacji sieci wodociągowej
i kanalizacyjnej w roku 2017 do siedziby
MPWiK „EKOWIK” Sp. z o. o. we Władysławowie***

I. ZAMAWIAJĄCY:

Międzygminne Przedsiębiorstwo Wodociągów
i Kanalizacji "EKOWIK" Spółka z o.o.
ul. Droga Chłapowska 21
84-120 Władysławowo,
tel. 58 6741566
faks 58 6741544

Adres strony internetowej Zamawiającego, na której dostępna jest Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia: www.ekowik.com.pl/ogloszenia.php.

Rodzaj Zamawiającego: spółka prawa handlowego.

II. OKREŚLENIE TRYBU ZAMÓWIENIA:

Zamawiający prowadzi niniejsze postępowanie o udzielenie zamówienia o wartości zamówienia nieprzekraczającej kwoty określonej w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 w zw. z art. 133 ust.1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (tj. Dz. U. z 2013 r., poz. 907 z późn.zm.) - w trybie przetargu nieograniczonego na podstawie Regulaminu udzielania zamówień, których wartość przekracza wyrażoną w złotych równowartość kwoty 30 000 EURO a nie przekracza kwot określonych w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (tj. Dz. U. z 2013 r., poz. 907 z późn.zm.) przez Międzygminne Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji „EKOWIK” sp. z o.o. zwanego dalej Regulaminem.

Adres strony internetowej, na której dostępny jest Regulamin: www.ekowik.com.pl/ogloszenia.php.

UWAGA: niniejszy przetarg nie jest prowadzony w trybie ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (tj. Dz. U. z 2013 r., poz. 907 z późn.zm.)

III. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA.

1. Opis przedmiotu zamówienia oraz wielkości lub zakresu zamówienia:

Przedmiotem niniejszego postępowania o udzielenie zamówienia jest sukcesywna dostawa opisanych niżej materiałów do eksploatacji sieci wodociągowej i kanalizacyjnej w roku 2017 do siedziby Międzygminnego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji „EKOWIK” Sp. z o. o.

Nr grupy / Lp.	Nazwa grupy / Nazwa materiału	j.m.	Ilość
1	2	3	4
	<i>Zasuwy kołnierzowe</i>		
1.	Zasuwa kołnierzowa krótka DN 80 żeliwo sferoidalne	szt.	30
2.	Zasuwa kołnierzowa krótka DN 100 żeliwo sferoidalne	szt.	15
3.	Zasuwa kołnierzowa krótka DN 150 żeliwo sferoidalne	szt.	3
	<i>Obudowa do zasuw teleskopowa L=1 - 1,7m</i>		
1.	Obudowa DN 40	szt.	80
2.	Obudowa DN 80	szt.	50
3.	Obudowa DN 100	szt.	50
4.	Obudowa DN 150	szt.	10
	<i>Zasuwy do przyłączy domowych (gwinty wewnętrzne)</i>		
1.	Zasuwa ø 25	szt.	4
2.	Zasuwa ø 32	szt.	20
3.	Zasuwa ø 40	szt.	20
4.	Zasuwa ø 50	szt.	20
	<i>Nawiertka do przyłączy domowych</i>		
1.	Frezonawiertka DN 80 x 50	szt.	6
2.	Frezonawiertka DN 100 x 50	szt.	6
3.	Frezonawiertka DN 150 x 50	szt.	6
	<i>Nawiertka NWZ</i>		
1.	NWZ PE 90/50 GW	szt.	10
2.	NWZ PE 110/50 GW	szt.	10
3.	NWZ PE 160/50 GW	szt.	6
4.	NWZ żeliwo-azbest 80/50 GW	szt.	6
5.	NWZ żeliwo-azbest 100/50 GW	szt.	6
6.	NWZ żeliwo-azbest 150/50 GW	szt.	6
	<i>Skrzynki do zasuw uliczne duże, hydrantowe, do przyłączy domowych</i>		
1.	Skrzynka do zasuw	szt.	170
2.	Skrzynka hydrantowa	szt.	10
	<i>Łączniki rurowe do rur PE</i>		
1.	Łącznik rurowy DN 80 żeliwo sferoidalne	szt.	5
2.	Łącznik rurowy DN 100 żeliwo sferoidalne	szt.	5

Przetarg nieograniczony –znak: 1/DT/2017

3.	Łącznik rurowy DN 150 żeliwo sferoidalne	szt.	2
	<i>Łączniki rurowe uniwersalne</i>		
1.	Łącznik rurowy DN 80 żeliwo sferoidalne	szt.	4
2.	Łącznik rurowy DN 100 żeliwo sferoidalne	szt.	4
3.	Łącznik rurowy DN 150 żeliwo sferoidalne	szt.	4
4.	Łącznik rurowy DN 200 żeliwo sferoidalne	szt.	2
5.	Łącznik rurowy DN 250 żeliwo sferoidalne	szt.	2
6.	Łącznik rurowy DN 300 żeliwo sferoidalne	szt.	2
	<i>Łączniki rurowo-kołnierzowe do rur PE</i>		
1.	Łącznik kołnierzowy DN 80 żeliwo sferoidalne	szt.	5
2.	Łącznik kołnierzowy DN 100 żeliwo sferoidalne	szt.	5
3.	Łącznik kołnierzowy DN 150 żeliwo sferoidalne	szt.	4
	<i>Łączniki rurowo-kołnierzowe uniwersalne</i>		
1.	Łącznik kołnierzowy DN 80 żeliwo sferoidalne	szt.	5
2.	Łącznik kołnierzowy DN 100 żeliwo sferoidalne	szt.	12
3.	Łącznik kołnierzowy DN 150 żeliwo sferoidalne	szt.	4
4.	Łącznik kołnierzowy DN 200 żeliwo sferoidalne	szt.	2
5.	Łącznik kołnierzowy DN 250 żeliwo sferoidalne	szt.	2
6.	Łącznik kołnierzowy DN 300 żeliwo sferoidalne	szt.	2
	<i>Opaski naprawcze do rur stalowych</i>		
1.	Opaska naprawcza na stal DN 20	szt.	40
2.	Opaska naprawcza na stal DN 25	szt.	40
3.	Opaska naprawcza na stal DN 32	szt.	40
4.	Opaska naprawcza na stal DN 40	szt.	40
5.	Opaska naprawcza na stal DN 50	szt.	40
6.	Opaska naprawcza na stal DN 65	szt.	5
7.	Opaska naprawcza na stal DN 80	szt.	10
8.	Opaska naprawcza na stal DN 100	szt.	10
9.	Opaska naprawcza na stal DN 125	szt.	4
10.	Opaska naprawcza na stal DN 150	szt.	6
11.	Opaska naprawcza na stal DN 200	szt.	2
12.	Opaska naprawcza na stal DN 225	szt.	2
13.	Opaska naprawcza na stal DN 250	szt.	2
14.	Opaska naprawcza na stal DN 300	szt.	2
15.	Opaska naprawcza na stal DN 500	szt.	1
	<i>Opaski naprawcze do rur żeliwnych</i>		
1.	Opaska naprawcza DN 50	szt.	5
2.	Opaska naprawcza DN 65	szt.	3
3.	Opaska naprawcza DN 80	szt.	5
4.	Opaska naprawcza DN 100	szt.	6
5.	Opaska naprawcza DN 125	szt.	2
6.	Opaska naprawcza DN 150	szt.	4
7.	Opaska naprawcza DN 200	szt.	2
8.	Opaska naprawcza DN 225	szt.	2
9.	Opaska naprawcza DN 250	szt.	2

Przetarg nieograniczony –znak: 1/DT/2017

10.	Opaska naprawcza DN 300	szt.	2
11.	Opaska naprawcza DN 500	szt.	1
	<i>Doszczelniacze</i>		
1.	Doszczelniacz DN 80	szt.	4
2.	Doszczelniacz DN 100	szt.	4
3.	Doszczelniacz DN 150	szt.	4
4.	Doszczelniacz DN 200	szt.	2
5.	Doszczelniacz DN 250	szt.	2
6.	Doszczelniacz DN 300	szt.	2
	<i>Hydranty podziemne i nadziemne</i>		
1.	Hydranty podziemny DN 80 L=500mm	szt.	2
2.	Hydranty podziemny DN 80 L=750mm	szt.	3
3.	Hydranty podziemny DN 80 L=1250mm	szt.	5
4.	Hydranty nadziemny DN 80 L=1600mm	szt.	3
5.	Hydranty nadziemny DN 80 L=2200mm	szt.	15
6.	Stojak hydrantowy	szt.	2
	<i>Uszczelki płaskie wodociągowe wykonane z EPDM</i>		
1.	Uszczelki płaskie DN 50	szt.	50
2.	Uszczelki płaskie DN 80	szt.	200
3.	Uszczelki płaskie DN 100	szt.	200
4.	Uszczelki płaskie DN 125	szt.	50
5.	Uszczelki płaskie DN 150	szt.	100
	<i>Armatura żeliwna (króćce, zwężki, kolana, trójniki)</i>		
1.	Kolano DN 80 kołnierz z żel. sferoidalne	szt.	10
2.	Kolano hydrant. DN 80 kołnierz z żel. sferoidalne	szt.	15
3.	Kolano DN 100 kołnierz z żel. sferoidalne	szt.	5
4.	Kolano DN 160 kołnierz z żel. sferoidalne	szt.	2
5.	Króciec FF DN 80 L=200 żeliwo sferoidalne	szt.	8
6.	Króciec FF DN 80 L=300 żeliwo sferoidalne	szt.	8
7.	Króciec FF DN 80 L=400 żeliwo sferoidalne	szt.	6
8.	Króciec FF DN 80 L=500 żeliwo sferoidalne	szt.	2
9.	Króciec FF DN 100 L=200 żeliwo sferoidalne	szt.	2
10.	Króciec FF DN 100 L=300 żeliwo sferoidalne	szt.	2
11.	Króciec FF DN 100 L=400 żeliwo sferoidalne	szt.	1
12.	Króciec FF DN 100 L=500 żeliwo sferoidalne	szt.	2
13.	Króciec F-W DN 80 żeliwo sferoidalne	szt.	40
14.	Króciec F-W DN 100 żeliwo sferoidalne	szt.	30
15.	Króciec F-W DN 150 żeliwo sferoidalne	szt.	6
16.	Trójnik kołnierzowy DN 80 żeliwo sferoidalne	szt.	6
17.	Trójnik kołnierzowy DN 100 żeliwo sferoidalne	szt.	8
18.	Trójnik kołnierzowy red DN 100 x 80 żeliwo sferoidalne	szt.	8
19.	Trójnik kołnierzowy DN 150 żeliwo sferoidalne	szt.	2
20.	Trójnik kołnierzowy red DN 150 x 80 żeliwo sferoidalne	szt.	2
21.	Trójnik kołnierzowy red DN 150 x 100 żeliwo sferoidalne	szt.	2
22.	Trójnik kołnierzowy DN 200 żeliwo sferoidalne	szt.	2

Przetarg nieograniczony –znak: 1/DT/2017

23.	Trójnik kołnierzowy red DN 200 x 80 żeliwo sferoidalne	szt.	2
24.	Trójnik kołnierzowy red DN 200 x 100 żeliwo sferoidalne	szt.	2
25.	Kołnierz ślepy DN 50 żeliwo sferoidalne	szt.	7
26.	Kołnierz DN 50 z otworem gwint 50 żeliwo sferoidalne	szt.	10
27.	Kołnierz ślepy DN 80 żeliwo sferoidalne	szt.	10
28.	Kołnierz DN 80 z otworem gwint 50 żeliwo sferoidalne	szt.	7
29.	Kołnierz ślepy DN 100 żeliwo sferoidalne	szt.	8
30.	Kołnierz DN 100 z otworem gwint 50 żeliwo sferoidalne	szt.	7
31.	Kołnierz ślepy DN 150 żeliwo sferoidalne	szt.	2
32.	Kołnierz DN 150 z otworem gwint 50 żeliwo sferoidalne	szt.	2
33.	Kołnierz przejściowy 8/4 żeliwo sferoidalne	szt.	15
34.	Kompensator kołnierzowy DN 80 żeliwo sferoidalne	szt.	1
35.	Zwężka kołnierzowa 100 x 80 żeliwo sferoidalne	szt.	10
36.	Zwężka kołnierzowa 150 x 80 żeliwo sferoidalne	szt.	8
37.	Zwężka kołnierzowa 150x100 żeliwo sferoidalne	szt.	8
	<i>Kształtki wykonane z ocynkowanego żeliwa białego ciągliwego (redukcja, nypel, mufa, trójnik, kolano)</i>		
1.	Głowica zaworu DN 15 ocynkowane	szt.	20
2.	Głowica zaworu DN 20 ocynkowane	szt.	20
3.	Głowica zaworu DN 25 ocynkowane	szt.	20
4.	Głowica zaworu DN 32 ocynkowane	szt.	20
5.	Głowica zaworu DN 40 ocynkowane	szt.	20
6.	Głowica zaworu DN 50 ocynkowane	szt.	20
7.	Kolano nypłowe DN 15 ocynkowane	szt.	15
8.	Kolano nypłowe DN 20 ocynkowane	szt.	40
9.	Kolano nypłowe DN 25 ocynkowane	szt.	60
10.	Kolano nypłowe DN 32 ocynkowane	szt.	30
11.	Kolano nypłowe DN 40 ocynkowane	szt.	25
12.	Kolano nypłowe DN 50 ocynkowane	szt.	15
13.	Śrubunek DN 15 z uszczelką ocynkowane	szt.	8
14.	Śrubunek DN 20 z uszczelką ocynkowane	szt.	8
15.	Śrubunek DN 25 z uszczelką ocynkowane	szt.	14
16.	Śrubunek DN 32 z uszczelką ocynkowane	szt.	15
17.	Śrubunek DN 40 z uszczelką ocynkowane	szt.	6
18.	Śrubunek DN 50 z uszczelką ocynkowane	szt.	6
19.	Kolano zwykłe DN 15 ocynkowane	szt.	15
20.	Kolano zwykłe DN 20 ocynkowane	szt.	40
21.	Kolano zwykłe DN 25 ocynkowane	szt.	50
22.	Kolano zwykłe DN 32 ocynkowane	szt.	30
23.	Kolano zwykłe DN 40 ocynkowane	szt.	20
24.	Kolano zwykłe DN 50 ocynkowane	szt.	15
25.	Korek DN 15 gwintowany ocynkowany	szt.	10
26.	Korek DN 20 gwintowany ocynkowany	szt.	15
27.	Korek DN 25 gwintowany ocynkowany	szt.	20
28.	Korek DN 32 gwintowany ocynkowany	szt.	15
29.	Korek DN 40 gwintowany ocynkowany	szt.	10
30.	Korek DN 50 gwintowany ocynkowany	szt.	10

Przetarg nieograniczony –znak: 1/DT/2017

31.	Mufa DN 15 ocynkowana	szt.	15
32.	Mufa DN 20 ocynkowana	szt.	25
33.	Mufa DN 25 ocynkowana	szt.	30
34.	Mufa DN 32 ocynkowana	szt.	20
35.	Mufa DN 40 ocynkowana	szt.	10
36.	Mufa DN 50 ocynkowana	szt.	10
37.	Zawór kulowy DN 15	szt.	20
38.	Zawór kulowy DN 20	szt.	80
39.	Zawór kulowy DN 25	szt.	120
40.	Zawór kulowy DN 32	szt.	90
41.	Zawór kulowy DN 40	szt.	70
42.	Zawór kulowy DN 50	szt.	30
43.	Zawór zwrotny DN 15	szt.	10
44.	Zawór zwrotny DN 20	szt.	25
45.	Zawór zwrotny DN 25	szt.	30
46.	Zawór zwrotny DN 32	szt.	25
47.	Zawór zwrotny DN 40	szt.	25
48.	Zawór zwrotny DN 50	szt.	5
49.	Nypel DN 15 ocynkowany	szt.	30
50.	Nypel DN 20 ocynkowany	szt.	50
51.	Nypel DN 25 ocynkowany	szt.	100
52.	Nypel DN 32 ocynkowany	szt.	60
53.	Nypel DN 40 ocynkowany	szt.	50
54.	Nypel DN 50 ocynkowany	szt.	40
55.	Redukcja DN 15/20 ocynkowana	szt.	25
56.	Redukcja DN 15/25 ocynkowana	szt.	25
57.	Redukcja DN 15/32 ocynkowana	szt.	10
58.	Redukcja DN 15/40 ocynkowana	szt.	5
59.	Redukcja DN 20/25 ocynkowana	szt.	140
60.	Redukcja DN 20/32 ocynkowana	szt.	60
61.	Redukcja DN 20/40 ocynkowana	szt.	30
62.	Redukcja DN 20/50 ocynkowana	szt.	10
63.	Redukcja DN 25/32 ocynkowana	szt.	60
64.	Redukcja DN 25/40 ocynkowana	szt.	40
65.	Redukcja DN 25/50 ocynkowana	szt.	30
66.	Redukcja DN 32/40 ocynkowana	szt.	30
67.	Redukcja DN 32/50 ocynkowana	szt.	20
68.	Redukcja DN 50/15 ocynkowana	szt.	5
69.	Redukcja DN 40/50 ocynkowana	szt.	40
70.	Trójnik ocynkowany DN 15	szt.	10
71.	Trójnik ocynkowany DN 20	szt.	15
72.	Trójnik ocynkowany DN 25	szt.	25
73.	Trójnik ocynkowany DN 32	szt.	20
74.	Trójnik ocynkowany DN 40	szt.	10
75.	Trójnik ocynkowany DN 50	szt.	15
76.	Złączka AK DN 15	szt.	20
77.	Złączka AK DN 20	szt.	30

Przetarg nieograniczony –znak: 1/DT/2017

78.	Złączka AK DN 25	szt.	35
79.	Złączka AK DN 32	szt.	35
80.	Złączka AK DN 40	szt.	20
81.	Złączka AK DN 50	szt.	10
82.	Złączka IK DN 15	szt.	10
83.	Złączka IK DN 20	szt.	10
84.	Złączka IK DN 25	szt.	20
85.	Złączka IK DN 32	szt.	20
86.	Złączka IK DN 40	szt.	10
87.	Złączka IK DN 50	szt.	10
88.	Zawór czepalny kulowy 15	szt.	20
89.	Zawór czepalny kulowy 20	szt.	15
90.	Zawór czepalny kulowy 25	szt.	10
91.	Zawór czepalny grzyb. DN 15 ocynkowany	szt.	10
92.	Zawór czepalny grzyb. DN 20 ocynkowany	szt.	20
93.	Zawór czepalny grzyb. DN 25 ocynkowany	szt.	35
94.	Zawór przelotowy grzyb. DN 15 ocynkowany	szt.	10
95.	Zawór przelotowy grzyb. DN 20 ocynkowany	szt.	20
96.	Zawór przelotowy grzyb. DN 25 ocynkowany	szt.	35
97.	Zawór przelotowy grzyb. DN 32 ocynkowany	szt.	25
98.	Zawór przelotowy grzyb. DN 40 ocynkowany	szt.	10
99.	Zawór przelotowy grzyb. DN 50 ocynkowany	szt.	10
100.	Przedłużka mosiężna 15	szt.	20
101.	Przedłużka mosiężna 20	szt.	25
102.	Przedłużka mosiężna 25	szt.	15
103.	Przedłużka oc 15	szt.	20
104.	Przedłużka oc 20	szt.	25
105.	Przedłużka oc 25	szt.	20
	<i>Kształtki do rur PE rozkręcane (złącze trójnik, kolano)</i>		
1.	Kolano PE/PE Dz 25 do rur PE/PN10	szt.	10
2.	Kolano PE/PE Dz 32 do rur PE/PN10	szt.	30
3.	Kolano PE/PE Dz 40 do rur PE/PN10	szt.	40
4.	Kolano PE/PE Dz 50 do rur PE/PN10	szt.	25
5.	Kolano PE/PE Dz 63 do rur PE/PN10	szt.	10
6.	Kolano PE 32/20 GZ	szt.	10
7.	Kolano PE 32/20 GW	szt.	10
8.	Kolano PE 32/25 GZ	szt.	15
9.	Kolano PE 32/25 GW	szt.	15
10.	Kolano PE 32/32 GZ	szt.	10
11.	Kolano PE 32/32 GW	szt.	10
12.	Kolano PE 40/25 GZ	szt.	10
13.	Kolano PE 40/25 GW	szt.	10
14.	Kolano PE 40/32 GZ	szt.	15
15.	Kolano PE 40/32 GW	szt.	10
16.	Kolano PE 40/40 GZ	szt.	10
17.	Kolano PE 40/40 GW	szt.	10

Przetarg nieograniczony –znak: 1/DT/2017

18.	Kolano PE 50/32 GZ	szt.	10
19.	Kolano PE 50/32 GW	szt.	10
20.	Kolano PE 50/40 GZ	szt.	10
21.	Kolano PE 50/40 GW	szt.	10
22.	Kolano PE 50/50 GZ	szt.	10
23.	Kolano PE 50/50 GW	szt.	10
24.	Kolano PE 63/50 GZ	szt.	10
25.	Kolano PE 63/50 GW	szt.	10
26.	Trójnik PE DN 25	szt.	2
27.	Trójnik PE DN 32	szt.	2
28.	Trójnik PE DN 40	szt.	2
29.	Trójnik PE DN 50	szt.	2
30.	Trójnik PE DN 63	szt.	2
31.	Złączka PE 25/20 GZ	szt.	15
32.	Złączka PE 25/20 GW	szt.	15
33.	Złączka PE 32/20 GZ	szt.	15
34.	Złączka PE 32/20 GW	szt.	15
35.	Złączka PE 32/25 GZ	szt.	30
36.	Złączka PE 32/25 GW	szt.	20
37.	Złączka PE 32/32 GZ	szt.	20
38.	Złączka PE 32/32 GW	szt.	10
39.	Złączka PE 40/25 GZ	szt.	10
40.	Złączka PE 40/25 GW	szt.	10
41.	Złączka PE 40/32 GZ	szt.	25
42.	Złączka PE 40/32 Gw	szt.	10
43.	Złączka PE 40/40 GZ	szt.	35
44.	Złączka PE 40/40 GW	szt.	10
45.	Złączka PE 50/32 GZ	szt.	10
46.	Złączka PE 50/32 Gw	szt.	10
47.	Złączka PE 50/40 GZ	szt.	30
48.	Złączka PE 50/40 GW	szt.	10
49.	Złączka PE 50/50 GZ	szt.	40
50.	Złączka PE 50/50 GW	szt.	15
51.	Złączka PE 63/50 GZ	szt.	10
52.	Złączka PE 63/50 GW	szt.	10
53.	Złączka PE PE 25	szt.	10
54.	Złączka PE PE 32	szt.	10
55.	Złączka PE PE 40	szt.	10
56.	Złączka PE PE 50	szt.	15
57.	Złączka PE PE 63	szt.	10
	<i>Kształtki do rur wodociągowych PVC-U - 1 MPa (złącze kielichowe, nasuwka, trójnik, kolano, łuk)</i>		
1.	Nasuwka PVC Dz 90 - Repair Socket	szt.	30
2.	Nasuwka PVC Dz 110 - Repair Socket	szt.	40
3.	Nasuwka PVC Dz 160 - Repair Socket	szt.	15
4.	Nasuwka PVC Dz 225 - Repair Socket	szt.	2
5.	Nasuwka PVC Dz 280 - Repair Socket	szt.	2

Przetarg nieograniczony –znak: 1/DT/2017

6.	Nasuwka PVC Dz 315 - Repair Socket	szt.	2
7.	Kolano PVC ką 22 Dz 90	szt.	2
8.	Kolano PVC ką 30 Dz 90	szt.	2
9.	Kolano PVC ką 45 Dz 90	szt.	2
10.	Kolano PVC ką 90 Dz 90	szt.	2
11.	Kolano PVC ką 22 Dz 110	szt.	2
12.	Kolano PVC ką 30 Dz 110	szt.	2
13.	Kolano PVC ką 45 Dz 110	szt.	2
14.	Kolano PVC ką 90 Dz 110	szt.	2
15.	Kolano PVC ką 45 Dz 160	szt.	2
16.	Kolano PVC ką 90 Dz 160	szt.	2
	<i>Rury wykonane ze stali, PE, PVC - U</i>		
1.	Rura PE 100 SDR 17 Dz 25	mb.	60
2.	Rura PE 100 SDR 17 Dz 32	mb.	150
3.	Rura PE 100 SDR 17 Dz 40	mb.	200
4.	Rura PE 100 SDR 17 Dz 50	mb.	150
5.	Rura PE 100 SDR 17 Dz 63	mb.	30
6.	Rura PVC Dz 90 wodociągowa min. PN10 L=3m	szt.	6
7.	Rura PVC Dz 110 wodociągowa min. PN10 L=3m	szt.	6
8.	Rura PVC Dz 160 wodociągowa min. PN10 L=3m	szt.	6
9.	Rura PVC Dz 280 wodociągowa min. PN10 L=6m	szt.	1
10.	Rura PVC Dz 225 wodociągowa min. PN10 L=6m	szt.	1
11.	Rura PVC Dz 315 wodociągowa min. PN10 L=6m	szt.	1
12.	Rura ocynkowana DN 15	mb.	10
13.	Rura ocynkowana DN 20	mb.	10
14.	Rura ocynkowana DN 25	mb.	10
15.	Rura ocynkowana DN 32	mb.	10
16.	Rura ocynkowana DN 40	mb.	10
17.	Rura ocynkowana DN 50	mb.	10
	<i>Rury kanalizacyjne PVC lite</i>		
1.	Rura PVC 160 / 3,2 L=1m	szt.	5
2.	Rura PVC 200 / 4,9 L=1m	szt.	5
	<i>Kształtki kanalizacyjne PVC</i>		
1.	Kolano PCV 160/30*	szt.	2
2.	Kolano PCV 160/45*	szt.	2
3.	Kolano PCV 160/90*	szt.	2
4.	Kolano PCV 200/30*	szt.	2
5.	Kolano PCV 200/45*	szt.	2
6.	Kolano PCV 200/90*	szt.	2
7.	Korek PCV 160	szt.	5
8.	Korek PCV 200	szt.	5
9.	Trójnik PCV 160/160/160	szt.	2
10.	Trójnik PCV 200/200/200	szt.	2
11.	Przejście kam/PCV 160	szt.	2
12.	Przejście kam/PCV 200	szt.	2
13.	Redukcja PCV 200/160	szt.	2

Przetarg nieograniczony –znak: 1/DT/2017

14.	Zasuwa burzowa 160	szt	2
	<i>Kineta do rur trzonowych gładkich</i>		
1.	Kineta przelotowa 315/160	szt	2
2.	Kineta przelotowa 315/200	szt	2
3.	Kineta zbiorcza 315/160	szt	2
4.	Kineta zbiorcza 315/200	szt	2
	Rura trzonowa 400/6000	szt.	2
	<i>Płyty, pokrywy betonowe</i>		
1.	Płyta YOMB	szt	20
2.	Pierścień regulacyjny 600	szt	20
3.	Płyta betonowa	szt	4
4.	Pokrywa betonowa	sz.	20
	<i>Śruby, nakrętki, podkładki ze stali ocynk.</i>		
1.	Śruby z pełnym gwintem M16/80	kg	200
2.	Nakrętki M16	kg	80
3.	Podkładki ø16	kg	50
	<i>Konopie, pasty, taśmy</i>		
1.	Konopie	szt.	50
2.	Pasta do gwintów	szt.	40
3.	Pasta do rur PCV	szt.	40
4.	Taśma ostrzegawcza	szt.	40
	<i>Włazy Średnicy 600mm z żeliwa do studni kanalizacyjnych i wpusty</i>		
1.	Właz żeliwny - 40 ton	szt	5
2.	Właz żeliwny - 12,5 ton	szt	6
3.	Właz żeliwny - 1 tona	szt	2
4.	Pokrywa włazu żeliwna	szt	4
5.	Wpust ściekowy - 40 ton	szt	2
6.	Kratka wpustu ściekowego - 40 ton	szt	5
7.	Manszeta 315 mm	szt	20
8.	Teleskop 315 mm - 12 ton	szt	25

SZCZEGÓŁOWY OPIS MATERIAŁÓW WSKAZANYCH W POWYŻSZEJ TABELI:

W danej grupie wyrobów asortyment ma być wykonany w całości przez jednego producenta.

1. Zasuwy kołnierzowe

- posiadanie atestu PZH,
- wrzeciona zastosowanej armatury wykonane ze stali nierdzewnej, a ich gwinty walcowane na zimno,
- korpus i pokrywa zasuwy wykonane z żeliwa sferoidalnego min. GJS500-7 zabezpieczonego antykorozyjnie (zewnętrznie i wewnętrznie) proszkową farbą epoksydową, o grubości warstwy min. 250 µm. Przystosowane do ciśnienia 1,0/1,6 MPa.
- minimum potrójne uszczelnienie wrzecion w postaci uszczelki zwrotnej, pierścieni dławicowych i układu uszczelki typu O-ring z EPDM lub NBR. Możliwość wymiany uszczelnienia wrzeciona zasuwy bez konieczności zamykania wody,
- klin zasuwy z żeliwa sferoidalnego zawulkanizowany na całej powierzchni (wewnątrz i na zewnątrz) z EPDM (dopuszczonym do kontaktu z wodą),
- bezgniazdowy przelot,

Przetarg nieograniczony –znak: 1/DT/2017

7. śruby pokrywy zasuw wykonane ze stali nierdzewnej, wpuszczone w korpus i zabezpieczone masą na gorąco. Dopuszcza się inne rozwiązania gwarantujące 100%-ową szczelność,
8. uszczelnienie pokrywy uszczelką z EPDM,
9. wymagana jest stopka stabilizacyjna zasuw w pozycji poziomej,
10. kołnierze wykonane zgodnie z EN-1092-2,
11. klasa żeliwa, oznaczenie producenta, średnica oraz ciśnienie w sposób trwały umieszczone na wyrobie.

2. Obudowa do zasuw teleskopowa

1. obudowa z zasuwą tworzą komplet,
2. pręt obudowy – trzpień wykonany ze stali ocynkowanej o profilu kwadratowym,
3. kaptur trzpienia przymocowany śrubą lub zawleczką do trzpienia,
4. łącznik trzpienia obudowy z zasuwą przymocowany do trzpienia i zasuw śrubą nierdzewną lub zawleczką nierdzewną, możliwe jest zastosowanie równoważnego połączenia obudowy z zasuwą uniemożliwiające rozłączenie obudowy od zasuw z poziomu gruntu – łączenie trzpienia z zasuwą powinno odbywać się po zabudowaniu zasuw w rurociąg,
5. obudowa zabezpieczona przed rozerwaniem,
6. obudowa umożliwiająca ustawienie jej na dowolnej wysokości (w dopuszczalnych granicach),
7. rura osłonowa wykonana z PE lub PP i tak zabezpieczająca pręt i zasuwę, aby nie dopuścić do zanieczyszczenia ich materiałem zasypowym.

3. Zasuw do przyłączy domowych

1. posiadanie atestu PZH,
2. wrzeciona zastosowanej armatury wykonane ze stali nierdzewnej,
3. korpus i pokrywa zasuw wykonane z żeliwa sferoidalnego min. GJS500-7 zabezpieczonego antykorozyjnie (zewnątrznie i wewnątrznie) proszkową farbą epoksydową, o grubości warstwy min. 250 µm. Przystosowane do ciśnienia 1,6 MPa
4. uszczelnienie wrzecion w postaci uszczelki zwrotnej, pierścieni dławicowych i układu uszczelki typu O-ring z EPDM lub NBR,
5. klin zasuw z żeliwa sferoidalnego nawulkanizowany EPDM (dopuszczonym do kontaktu z wodą),
6. bezgniazdowy przelot,
7. śruby pokrywy zasuw wykonane ze stali nierdzewnej lub ze stali zabezpieczonej antykorozyjnie, wpuszczone w korpus i zabezpieczone masą na gorąco,
8. uszczelnienie pokrywy uszczelką elastomerową z EPDM,
9. klasa żeliwa, oznaczenie producenta, średnica oraz ciśnienie w sposób trwały umieszczone na wyrobie,
10. zasuw powinny umożliwiać nawiercanie sieci głównej pod ciśnieniem aparatem do nawiercania.

4. Opaski dwudzielne do nawiercania pod ciśnieniem do rur azbestocementowych

1. posiadanie atestu PZH,
2. przystosowane do ciśnienia 1,0/1,6 MPa,
3. taśma opaski wykonana ze stali nierdzewnej zabezpieczona wykładziną gumową,
4. siodełko opaski wykonane z żeliwa sferoidalnego,
5. elementy żeliwne wykonane z żeliwa sferoidalnego min. GJS500-7 zabezpieczonego antykorozyjnie (zewnątrznie i wewnątrznie) proszkową farbą epoksydową, o grubości warstwy min. 250 µm. Jakość powłok zabezpieczenia antykorozyjnego ma spełniać wymagania normy DIN30677-2
6. uszczelnienie wykonane z EPDM,
7. śruby nakrętki i podkładki opaski powinny być wykonane ze stali nierdzewnej,
8. opaska powinna posiadać pierścień wykonany z elastomeru zabezpieczający gwint,
9. klasa żeliwa, oznaczenie producenta, średnica oraz ciśnienie w sposób trwały umieszczone na wyrobie.

5. Opaski dwudzielne do nawiercania pod ciśnieniem do rur PE i PVC

1. posiadanie atestu PZH,
2. przystosowane do ciśnienia 1,0/1,6 MPa,
3. korpus opaski wykonany z żeliwa sferoidalnego,

Przetarg nieograniczony –znak: 1/DT/2017

4. elementy żeliwne wykonane z żeliwa sferoidalnego min. GJS500-7 zabezpieczonego antykorozyjnie (zewnątrznie i wewnątrznie) proszkową farbą epoksydową, o grubości warstwy min. 250 µm. Jakość powłok zabezpieczenia antykorozyjnego ma spełniać wymagania normy DIN30677-2,
5. opaska z wkładkami uszczelniającymi wykonanymi z EPDM,
6. śruby nakrętki i podkładki wykonane ze stali nierdzewnej,
7. opaska powinna posiadać pierścień wykonany z elastomeru zabezpieczający gwint,
8. klasa żeliwa, oznaczenie producenta, średnica oraz ciśnienie w sposób trwały umieszczone na wyrobie.

6. Skrzynki do zasuw uliczne duże, hydrantowe, do przyłącz domowych

1. skrzynki wykonane z PE lub PA+.

7. Łączniki rurowe uniwersalne

1. posiadanie atestu PZH,
2. łączniki mają łączyć bosc końce rur, także różnych materiałowo żeliwnych stalowych azbestocementowych i o tej samej średnicy nominalnej,
3. korpus łącznika wykonany z żeliwa sferoidalnego min. GJS-500-7
4. zabezpieczony antykorozyjnie (zewnątrznie i wewnątrznie) proszkową farbą epoksydową, o grubości warstwy min. 250 µm. Jakość powłok zabezpieczenia antykorozyjnego ma spełniać wymagania normy DIN30677-2 ,
5. szeroki zakres uszczelnienia min. 20 mm (nie dotyczy łączników DN 50),
6. uszczelnienie z EPDM,
7. śruby, nakrętki i podkładki łączników wykonane ze stali zabezpieczonej antykorozyjnie,
8. przystosowane do ciśnienia 1,0/1,6 MPa,
9. klasa żeliwa, oznaczenie producenta, średnica oraz ciśnienie w sposób trwały umieszczone na wyrobie.

8. Łączniki rurowo - kołnierzowe i kołnierzowe do rur PE i PCV

1. posiadanie atestu PZH,
2. zestaw uszczelniający – wzmacniający zabezpieczający przed wysunięciem się rury za pomocą pierścienia wykonanego z brązu z możliwością osiowego odchylenia 3,5%,
3. korpus łącznika wykonany z żeliwa sferoidalnego min. GJS500-7
4. zabezpieczony antykorozyjnie (zewnątrznie i wewnątrznie) proszkową farbą epoksydową, o grubości warstwy min. 250 µm. Jakość powłok zabezpieczenia antykorozyjnego ma spełniać wymagania normy DIN30677-2,
5. uszczelnienie z EPDM,
6. śruby nakrętki i podkładki łączące łączniki z rurociągiem wykonane ze stali nierdzewnej,
7. śruby, nakrętki i podkładki łączników wykonane ze stali zabezpieczonej antykorozyjnie,
8. przystosowane do ciśnienia 1,0/1,6 MPa,
9. klasa żeliwa, oznaczenie producenta, średnica oraz ciśnienie w sposób trwały umieszczone na wyrobie.

9. Łączniki rurowo - kołnierzowe uniwersalne

1. posiadanie atestu PZH,
2. łączniki mają łączyć bosc końce rur z armaturą kołnierzową
3. korpus łącznika wykonany z żeliwa sferoidalnego min. GJS500-7
4. zabezpieczony antykorozyjnie (zewnątrznie i wewnątrznie) proszkową farbą epoksydową, o grubości warstwy min. 250 µm. Jakość powłok zabezpieczenia antykorozyjnego ma spełniać wymagania normy DIN30677-2,
5. szeroki zakres uszczelnienia min. 20 mm (nie dotyczy łączników DN 50),
6. uszczelnienie z EPDM,
7. śruby, nakrętki i podkładki łączników wykonane ze stali zabezpieczonej antykorozyjnie,
8. przystosowane do ciśnienia 1,0/1,6 MPa,
9. klasa żeliwa, oznaczenie producenta, średnica oraz ciśnienie w sposób trwały umieszczone na wyrobie.

10. Opaski naprawcze do rur stalowych, PE, żeliwnych, PVC, azbestocementowych

1. posiadanie atestu PZH,
2. opaska wykonana ze stali nierdzewnej lub kwasoodpornej,
3. śruby, nakrętki i podkładki opaski wykonane ze stali nierdzewnej,
4. uszczelnienie opaski wykonane z EPDM,
5. przystosowane do ciśnienia 1,0/1,6 MPa.

11. Hydrant powinien spełniać wymagania normy PN-89/M-74092 a także:

1. posiadanie atestu PZH,
2. przystosowany do ciśnienia 1,0/1,6 MPa,
3. grzyb hydrantu nawulkanizowany EPDM,
4. korpus hydrantu, kolumna, uchwyt kłowy wykonane z żeliwa sferoidalnego min. GJS500-7, zabezpieczone antykorozyjnie wewnątrz i na zewnątrz farbą epoksydową, o grubości warstwy min. 250 µm. Jakość powłok zabezpieczenia antykorozyjnego ma spełniać wymagania normy DIN30677-2,
5. trzpień hydrantu wykonany ze stali nierdzewnej,
6. nakrętka trzpienia wykonana z mosiądzu,
7. wrzeciono zaworu hydrantu powinno być wykonane ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym,
8. możliwość całkowitego odwodnienia w stanie zamkniętym,
9. klasa żeliwa, oznaczenie producenta, średnica oraz ciśnienie w sposób trwały umieszczone na wyrobie.

12. Doszczelniacze

1. posiadanie atestu PZH,
2. przystosowane do ciśnienia 1,0/1,6 MPa,
3. doszczelniacz powinien być wykonany z żeliwa sferoidalnego min. GJS500-7 i zabezpieczony antykorozyjnie (zewnętrznie i wewnętrznie) proszkową farbą epoksydową, o grubości warstwy min. 250 µm,
4. śruby nakrętki i podkładki wykonane ze stali nierdzewnej,
5. uszczelnienie wykonane z EPDM,
6. klasa żeliwa, oznaczenie producenta, średnica oraz ciśnienie w sposób trwały umieszczone na wyrobie.

13. Kształtki wykonane z ocynkowanego żeliwa białego ciągliwego (redukcja, nypel, mufa, trójnik, kolano)

1. posiadanie atestu PZH,
2. kształtki wykonane z ocynkowanego żeliwa białego ciągliwego,
3. przystosowane do ciśnienia 1,0/1,6 MPa.

14. Kształtki do rur PE (złącze, trójnik, kolano)

1. posiadanie atestu PZH,
2. przystosowane do ciśnienia 1,0/1,6 MPa,
3. uszczelnienie typu O-ring wykonane z EPDM.

15. Kształtki do rur PVC - U (złącze kielichowe, nasuwka, trójnik, kolano, łuk)

1. posiadanie atestu PZH,
2. kształtki wykonane z PVC – U,
3. przystosowane do ciśnienia 1,0/1,6 MPa,
4. uszczelnienie uszczelką wielowargową wykonaną z EPDM.
5. Repir Socjet – uszczelka montowana na stałe w kielichu, gwarantuje wysoką szczelność systemu. Uszczelka składa się z pierścienia uszczelniającego wykonanego z elastomeru EPDM oraz z pierścienia mocującego wykonanego z PP wzmocnionego włóknem szklanym.

16. Rury wykonane ze stali, PE, PVC - U, posiadanie atestu PZH

1. rury przystosowane do ciśnienia 1,0/1,6 MPa,
2. oznaczenie rur winno jednoznacznie umożliwić identyfikację produktu i producenta oraz datę dostawy,

3. dostarczane rury wykonane z PE i PVC-U winny być wyprodukowane w terminie krótszym niż 12 miesięcy od daty dostawy.

17. Armatura żeliwna (króćce, zwężki, kolana, trójniki)

1. posiadanie atestu PZH,
2. wykonane z żeliwa sferoidalnego min. GJS500-7 z trwałym oznaczeniem,
3. przystosowane do ciśnienia 1,0/1,6 MPa,
4. zabezpieczone zewnętrznie antykorozyjnie z wewnętrzną wykładziną cementową lub farbą epoksydową o grubości warstwy min. 250 µm
5. kołnierze kształtek żeliwnych wykonane zgodnie z EN-1092-2,
6. klasa żeliwa, oznaczenie producenta, średnica oraz ciśnienie w sposób trwały umieszczone na wyrobie.

18. Śruby, nakrętki, podkładki wykonane ze stali

1. elementy powinny być wykonane ze stali ocynkowanej.

19. Rury kanalizacyjne PCV

1. rury w wykonaniu technologicznym litej ścianki.

20. Kształtki kanalizacyjne PCV

1. kinety mają być przystosowane do rury trzonowej gładkiej

UWAGA:

Wszystkie w/w materiały winny posiadać dopuszczenie wyrobu do obrotu i stosowania w budownictwie.

Ilość i termin dostaw będą uzgadniane na bieżąco biorąc pod uwagę zapotrzebowanie Zamawiającego.

Termin realizacji uzgadnianych na bieżąco zamówień nie może przekroczyć 5 dni roboczych od dnia wpływu zamówienia do Wykonawcy.

Wymagany minimalny okres gwarancji 24 miesiące licząc od daty dostawy materiałów.

Koszty transportu do siedziby Zamawiającego ponosi Wykonawca.

Zamawiający wymaga realizacji dostaw stanowiących przedmiot niniejszego postępowania o udzielenie zamówienia zgodnie z warunkami zawartymi we WZORZE UMOWY stanowiącym integralną część SIWZ.

2. Rodzaj zamówienia: dostawa.

3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych. Zamawiający nie przewiduje udzielenia zamówień uzupełniających. Wykonawca może powierzyć wykonanie przedmiotu zamówienia podwykonawcom. Zamawiający nie przewiduje zastosowania prawa opcji.

4. Termin wykonania zamówienia: 31.01.2018r.

5. Oznaczenie numeryczne ze Wspólnego Słownika Zamówień (CPV).

CPV – 44163000 – 0 – rury i osprzęt

CPV – 42130000 – 9 – krany, kurki, zawory i podobna armatura

CPV – 42131160 – 5 – hydranty

CPV – 44470000 – 5 – wyroby z żeliwa

CPV – 44212500 – 4 – kątowniki, kształtki oraz części ze stopu stali

IV. INFORMACJE O CHARAKTERZE PRAWNYM, EKONOMICZNYM, FINANSOWYM I TECHNICZNYM.

1. INFORMACJA O DOKUMENTACH, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA NIEPODLEGANIA WYKLUCZENIU Z POSTĘPOWANIA NA PODSTAWIE §10 PKT. 5 REGULAMINU

1.1 O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia na podstawie §10 pkt. 5 Regulaminu.

1.2 W celu potwierdzenia niepodlegania wykluczeniu z postępowania na podstawie §10 pkt. 5 Regulaminu – Zamawiający żąda złożenia następujących dokumentów:

- a. Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia Wykonawcy z postępowania o udzielenie zamówienia na podstawie §10 pkt. 5 ppkt. 5.1-5.12 Regulaminu.
- b. Aktualny odpis z właściwego rejestru, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o §10 pkt. 5 Regulaminu, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert, a w stosunku do osób fizycznych oświadczenia w zakresie §10 pkt. 5 ppkt. 5.3 Regulaminu.
- c. Oświadczenie potwierdzające, że Wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków, lub zaświadczenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
- d. Oświadczenie potwierdzające, że Wykonawca nie zalega z opłacaniem składek na ubezpieczenia zdrowotne i społeczne, lub potwierdzenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

1.3 W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, dokumenty wymienione w pkt. 1.2, składa każdy z Wykonawców występujących wspólnie (indywidualnie).

1.4 Jeżeli Wykonawca, wskazując spełnianie warunków udziału w postępowaniu [wskazanych w pkt. 2], polega na zasobach innych podmiotów na zasadach określonych w §11 pkt. 12 Regulaminu, a podmioty te będą brały udział w realizacji części zamówienia, Zamawiający żąda od Wykonawcy przedstawienia w odniesieniu, do tych podmiotów dokumentów wymienionych w pkt.1.2. Zapisy pkt. 1.9 i pkt. 1.10 stosuje się odpowiednio.

1.5 Każdy z Wykonawców jest zobowiązany złożyć dokumenty wymagane przez Zamawiającego w jednej z następujących form:

- oryginały
- kopie poświadczone za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę (osobę uprawnioną do reprezentowania Wykonawcy zgodnie z dokumentami potwierdzającymi dopuszczenie do obrotu prawnego) lub jego upoważnionego przedstawiciela (pełnomocnictwo winno zostać złożone w formie oryginału lub poświadczonej notarialnie kopii).

1.6 W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia oraz w przypadku innych podmiotów, na zasobach, których Wykonawca polega na zasadach określonych w §11 pkt. 12 Regulaminu, kopie dokumentów dotyczących odpowiednio Wykonawcy lub tych podmiotów są poświadczone za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę lub te podmioty.

1.7 Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentu wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości, co do jej prawdziwości.

1.8 Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski. Zamawiający nie dopuszcza składania elektronicznych kopii dokumentów.

1.9 Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej:

a) zamiast dokumentów wskazanych w pkt.1.2 lit. b, c, d – składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że:

- nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości – wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;
- nie orzeczono wobec niego zakazu ubiegania się o zamówienie – wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;
- nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat, składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert;

1.10 Jeżeli w miejscu zamieszkania osoby lub w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów (wskazanych w pkt. 1.9), zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania. Postanowienia pkt. 1.9 stosuje się odpowiednio.

1.11 W przypadku wątpliwości, co do treści dokumentu złożonego przez Wykonawcę mającego siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, Zamawiający może zwrócić się do właściwych organów odpowiednio miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, z wnioskiem o udzielenie niezbędnych informacji dotyczących przedłożonego dokumentu.

2. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIANIA TYCH WARUNKÓW PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia oraz spełniają warunki dotyczące sytuacji finansowej - zgodnie z §10 pkt. 1 ppkt. 1.2-1.4 Regulaminu.

2.1 O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie:

Warunek ten zostanie spełniony, jeżeli Wykonawca wykaże, że wykonał w okresie ostatnich 3 (słownie: trzech) lat przed upływem terminu składania ofert, a jeśli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie:

- co najmniej 1 dostawę odpowiadającą swoim rodzajem i wartością dostawie stanowiącej przedmiot zamówienia o wartości netto nie mniejszej niż: 100 000,00 (słownie: sto tysięcy złotych)

UWAGA:

- a. Wykonawca może sumować kilka dostaw o mniejszej wartości dla uzyskania wymaganej wartości porównywalnej.
- b. Ocena spełniania przez Wykonawcę w/w warunku udziału w postępowaniu zostanie dokonana na podstawie złożonych w tym postępowaniu przez Wykonawcę – dokumentów i oświadczeń wskazanych w pkt. 3.1 lit. a, b, c wg formuły „spełnia/nie spełnia”.

2.2 Zamawiający nie precyzuje warunków w zakresie: dysponowania osobami zdolnymi do wykonania zamówienia, posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania, dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz sytuacji ekonomicznej i finansowej.

3. INFORMACJA O OŚWIADCZENIACH LUB DOKUMENTACH, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

3.1 W celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu określonych w pkt. 2.1, pkt. 2.2 oraz pkt. 2.4 –Zamawiający żąda złożenia następujących dokumentów i oświadczeń:

- a. oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu
- b. wykazu dostaw w zakresie niezbędnym do wykazania spełniania warunku wiedzy i doświadczenia, wykonanych w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, z podaniem ich rodzaju i wartości, daty i miejsca wykonania oraz załączeniem dokumentu/dokumentów potwierdzającego/potwierdzających, że dostawy zostały wykonane należycie.

UWAGA:

- b.1 Rodzaj (przedmiot) wykazanych dostaw należy podać z taką szczegółowością, która umożliwi Zamawiającemu sprawdzenie spełniania warunku określonego w warunkach udziału w postępowaniu.
- b.2 Wykonawca może polegać na wiedzy i doświadczeniu innych podmiotów niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków. Wykonawca w takiej sytuacji jest zobowiązany udowodnić Zamawiającemu, iż będzie dysponował zasobami niezbędnymi do realizacji zamówienia, w szczególności przedstawiając w tym celu pisemne zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonywaniu zamówienia.
- b.3 Wartości podane w walutach innych niż wskazane przez Zamawiającego dla wartości dostaw należy przeliczyć wg średniego kursu NBP na dzień publikacji ogłoszenia o zamówieniu na stronie internetowej Zamawiającego, podając datę i kurs.
- b.4 W przypadku Wykonawców składających ofertę wspólną należy załączyć jeden wspólny wykaz dostaw.

c. dokumentu/dokumentów dotyczącego/dotyczących dostaw wskazanych w wykazie dostaw, potwierdzającego/potwierdzających, że dostawy zostały wykonane należycie.

3.2 W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia oświadczenie wskazane w pkt. 3.1 lit. a. oraz dokumenty wskazane w pkt. 3.1 lit. b składane są wspólnie.

3.3 Przy ocenie spełnienia warunków udziału w postępowaniu przez Wykonawców wspólnie

Przetarg nieograniczony –znak: 1/DT/2017

ubiegających się o udzielenie zamówienia wielkości stanowiące o spełnianiu warunku będą zsumowane z dokumentów składanych przez Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia.

3.4 Każdy z Wykonawców jest zobowiązany złożyć dokumenty wymagane przez Zamawiającego w jednej z następujących form:

- oryginały
- kopie poświadczone za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę (osobę uprawnioną do reprezentowania Wykonawcy zgodnie z dokumentami potwierdzającymi dopuszczenie do obrotu prawnego) lub jego upoważnionego przedstawiciela (pełnomocnictwo winno zostać złożone w formie oryginału lub poświadczonej notarialnie kopii).

UWAGA:

Oświadczenie wskazane w pkt. 3.1 lit. a Wykonawcy zobowiązani są złożyć wyłącznie w oryginale.

3.5 W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia oraz w przypadku innych podmiotów, na zasobach, których Wykonawca polega na zasadach określonych w §11 pkt. 12 Regulaminu, kopie dokumentów dotyczących odpowiednio Wykonawcy lub tych podmiotów są poświadczone za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę lub te podmioty.

3.6 Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentu wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości, co do jej prawdziwości.

3.7 Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski. Zamawiający nie dopuszcza składania elektronicznych kopii dokumentów.

V. INFORMACJA NA TEMAT WADIUM I ZABEZPIECZENIA NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY.

1. Wadium:

Nie jest wymagane.

2. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy:

Nie jest wymagane.

VI. PROCEDURA.

1. Tryb udzielenia zamówienia:

przetarg nieograniczony

2. Kryterium oceny ofert i jego znaczenie:

Cena - 100 %

3. Nie będzie wykorzystana aukcja elektroniczna.

4. Specyfikację Istotnych Warunków Zamówienia można uzyskać pod adresem:

Międzygminne Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji
"EKOWIK" sp. z o.o.,
ul. Droga Chłapowska 21
84-120 Władysławowo,
dokument bezpłatny

5. Termin składania ofert: 25 stycznia 2017 roku godz.12.45.

Miejsce składania ofert: Międzygminne Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji
"EKOWIK" sp. z o.o.
ul. Droga Chłapowska 21
84-120 Władysławowo
sekretariat
pokój 110.

6. Termin otwarcia ofert: 25 stycznia 2017 roku godz.13.00.

Miejsce otwarcia ofert: Międzygminne Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji
"EKOWIK" sp. z o.o.
ul. Droga Chłapowska 21
84-120 Władysławowo
sala konferencyjna
pokój 114 .

7. Termin związania ofertą: 30 dni od upływu terminu składania ofert.

8. Dodatkowe informacje:

a) Wykonawcy będą zobowiązani do złożenia:

- formularza oferty
- wypełnionego zestawienia armatury wod.-kan. niezbędnej dla bieżącej działalności Spółki w 2017 roku
- paraflowanego zestawienia szczegółowego warunków technicznych, jakie muszą spełniać materiały (armatura) wod.-kan. niezbędna dla bieżącej działalności Spółki w 2017 roku
- oświadczenia o wykorzystaniu wiedzy i doświadczenia, osób zdolnych do wykonania zamówienia oraz zdolności finansowych innych podmiotów.

b) termin płatności:

- Płatność za dostawę przedmiotu zamówienia dokonywana będzie przelewem na podstawie obustronnie podpisanego protokołu wydania materiałów oraz na podstawie prawidłowo wystawianej przez Wykonawcę faktury VAT, w terminie 14 (słownie: czternaście) dni od dnia doręczenia faktury Zamawiającemu.

9. Środki ochrony prawnej:

Wobec czynności podjętych przez zamawiającego w toku postępowania oraz w przypadku zaniechania przez Zamawiającego czynności, do której jest obowiązany na podstawie ustawy Kodeks cywilny, Regulaminu oraz Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia dotyczącej przedmiotowego postępowania, można wnieść pisemny protest do Zamawiającego. Protest wnosi się w terminie 7 (słownie: siedmiu) dni od dnia, w którym Wykonawca powziął, lub mógł powziąć wiadomość o okolicznościach stanowiących podstawę jego wniesienia. Protest uważa się za wniesiony z chwilą, gdy dotarł on do Zamawiającego w taki sposób, że mógł zapoznać się z jego treścią. Protest dotyczący treści ogłoszenia o zamówieniu lub Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia można wnieść nie później niż 3 dni przed upływem terminu składania ofert. Protest powinien wskazywać oprotestowaną czynność lub zaniechanie Zamawiającego, a także zawierać żądanie, zwięzłe przytoczenie zarzutów oraz okoliczności faktycznych i prawnych uzasadniające wniesienie protestu. Wniesienie protestu jest dopuszczalne tylko przed zawarciem umowy. Zamawiający odrzuca protest wniesiony po terminie lub wniesiony przez podmiot nieuprawniony. O wniesieniu protestu oraz jego treści Zamawiający zawiadamia niezwłocznie Wykonawców, którzy złożyli oferty. Jeżeli protest dotyczy treści ogłoszenia o zamówieniu lub Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, Zamawiający zamieszcza informację o wniesieniu protestu oraz

Przetarg nieograniczony –znak: 1/DT/2017

jego treść na stronie internetowej, na której zostały udostępnione: ogłoszenie o zamówieniu i Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia. W przypadku wniesienia protestu dotyczącego treści ogłoszenia o zamówieniu lub Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, Zamawiający może przedłużyć termin składania ofert. W przypadku wniesienia protestu po upływie terminu składania ofert, bieg terminu związania ofertą ulega zawieszeniu do czasu ostatecznego rozstrzygnięcia protestu.

O zawieszeniu biegu terminu związania ofertą Zamawiający informuje niezwłocznie Wykonawców, którzy złożyli oferty.

Do czasu rozstrzygnięcia protestu Zamawiający nie może zawrzeć umowy. Zamawiający rozstrzyga protest nie później niż w terminie 5 dni od dnia jego wniesienia. Brak rozstrzygnięcia protestu w tym terminie uznaje się za jego oddalenie. Rozstrzygnięcie protestu wraz z jego uzasadnieniem Zamawiający przekazuje podmiotowi, który wniósł protest, oraz Wykonawcom, którzy złożyli oferty. W przypadku uwzględnienia protestu Zamawiający powtarza oprotestowaną czynność.

O powtórzeniu lub dokonaniu czynności Zamawiający informuje niezwłocznie wszystkich Wykonawców. Brak rozpatrzenia protestu w przewidzianym terminie uznaje się za jego oddalenie. Po oddaleniu lub odrzuceniu przez Zamawiającego protestu nie przysługuje odwołanie.

PREZES ZARZĄDU

inż. Rafał Nowicki